

## Rollgitter

### Aluminium

blank  
eloxiert  
pulverbeschichtet

### Stahl

verzinkt  
verzinkt und  
pulverbeschichtet

### Edelstahl

V2A  
V4A

Sonderausführung  
geprüft nach  
Widerstandsklasse  
RC3 (WK3)

JETZT NEU!



**keroll** Rollgitter aus Flachmaterial in Wabenform sind der ideale und bewährte Klassiker für hohe Ansprüche an Sicherheit, häufige Frequentierung und Langlebigkeit. Auf Grund ihrer soliden Bauart sind die Rollgitter nicht nur langlebig sondern bieten als Absicherung von Schaufenstern, Ladeneingängen sowie privater Fenster und Türen auch einen hervorragenden Einbruchschutz. Handbetätigt über Federwelle, platzsparend mit Rohrmotor oder leistungsstark mit Aufsteck- und Kettenradantrieb - jede Rollgitteranlage wird individuell nach Kundenwunsch und entsprechend der jeweiligen Einbausituation konstruiert.

Die robusten und stabilen Gitterbehänge, hochwertigen Antriebe sowie zuverlässigen Steuerungen sind das optimale Rundum-Paket für den sicheren Einsatz von Rollgitter-Toranlagen.

Ob für Tiefgaragen, Schaufenster, Türen oder Passagen – **keroll** liefert das passende Rollgitter.

## Rollgitter Wabenformen

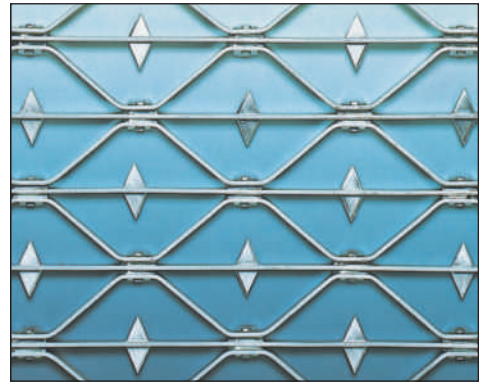
### Gerade Wabe



Wabenmaße 185 x 120 mm



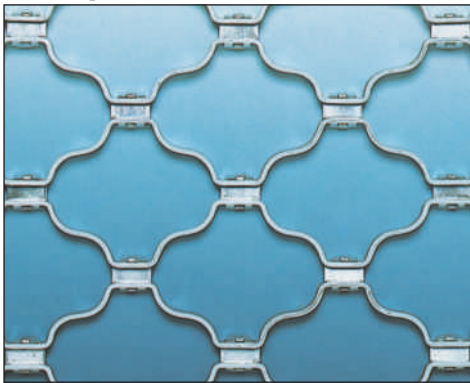
mit Querstab



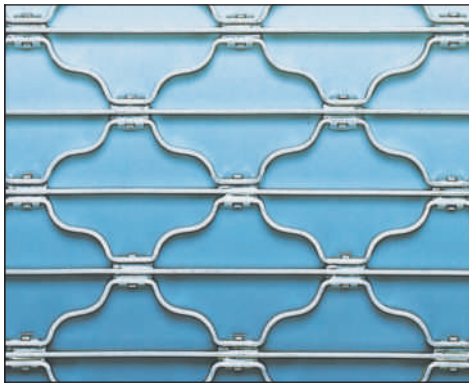
mit Querstab und Spitze

nur Stahl  
+ Edelstahl

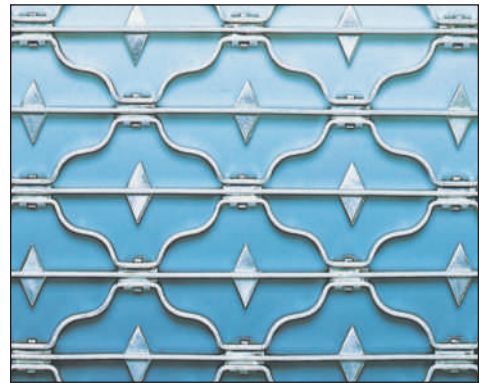
### Gebogene Wabe



Wabenmaße 160 x 120 mm



mit Querstab



mit Querstab und Spitze

nur Stahl  
+ Edelstahl

**Alle Rollgitteranlagen entsprechen der DIN EN 13241-1.**

### Standardausführung

Rollgitter aus Flachmaterial in Wabenform (Wabenmaß 185 x 120 mm). Stäbe durch spezielle, verstärkte Gelenke miteinander verbunden. Rollgitter ausgelegt für hohe Frequentierung.

Entsprechend der Torbreite Flachmaterial in den Abmessung 16/18/20/23 x 4 mm, Lüftungsquerschnitt ca. 78 %.

Abschlussprofil wahlweise als Aluminium-Strangpressprofil oder Stahlwinkel 85/55 mm.

Ausführung in Stahl verzinkt, Aluminium blank oder Edelstahl. Diverse Oberflächenbehandlungen wie Pulverbeschichtung, Eloxierung gegen Mehrpreis.

Kombinationsmöglichkeit mit geschlossenen Rolltorprofilen möglich.

Passende Führungsschienen aus Stahl, Aluminium und Edelstahl. Tiefe entspricht mindestens 1 % der Torbreite.

Wickelwelle aus Stahl, dimensioniert entsprechend der Torbreite und des Panzergewichts, Lagerung auf seitlichen Konsolen.

### Antriebsarten

Je nach Anwendungszweck werden komplette Rollgitteranlagen mit folgenden Antrieben ausgestattet:

#### - Federwelle

für Selbstroller ohne elektrischen Anschluss mit **keroll** Federgehäusen (siehe Federwellen-Prospekt).

#### - Aufsteck- oder Kettenradantriebe (400 V)

für große Tore, häufige Frequentierung, z.B. Tiefgaragen oder Industrietore.

#### - Rohrmotor (230 V)

für kleine Rollgitteranlagen mit wenigen Lastwechseln am Tag, z.B. Ladeneingänge, Schaufenster, privater Bereich.

Bei Bedienung in Impuls- oder zeitgesteuertem Betrieb: Steuerungspaket inkl. aller notwendigen Sicherheitseinrichtungen, wie Einzugsicherung, Anwesenheitserkennung und Sicherheitskontaktleiste sowie trennende Schutzeinrichtungen für Rollgitterballen und Antriebskette.

### Sonderausführung

Für erhöhte Einbruchhemmung ab sofort lieferbar: Rollgitter geprüft nach Widerstandsklasse RC3 (WK3) entsprechend DIN EN 1627-1630:2011.

Ausführung in Stahl verzinkt ab 18 x 4 mm Materialstärke, gerade Wabe mit Querstab, elektromechanischer Verriegelung, mit Rohrmotor oder Aufsteckantrieb, ausschließlich in Totmannschaltung. Zusätzliche Optionen zur Erhöhung der Sicherheit wie Rausreißsicherung, breitere Materialabmessung oder Ausführung in Edelstahl lieferbar.



# Rollgitter

## Technische Informationen

### Gewichte, Fertigungsbreiten und lieferbare Führungsschienen

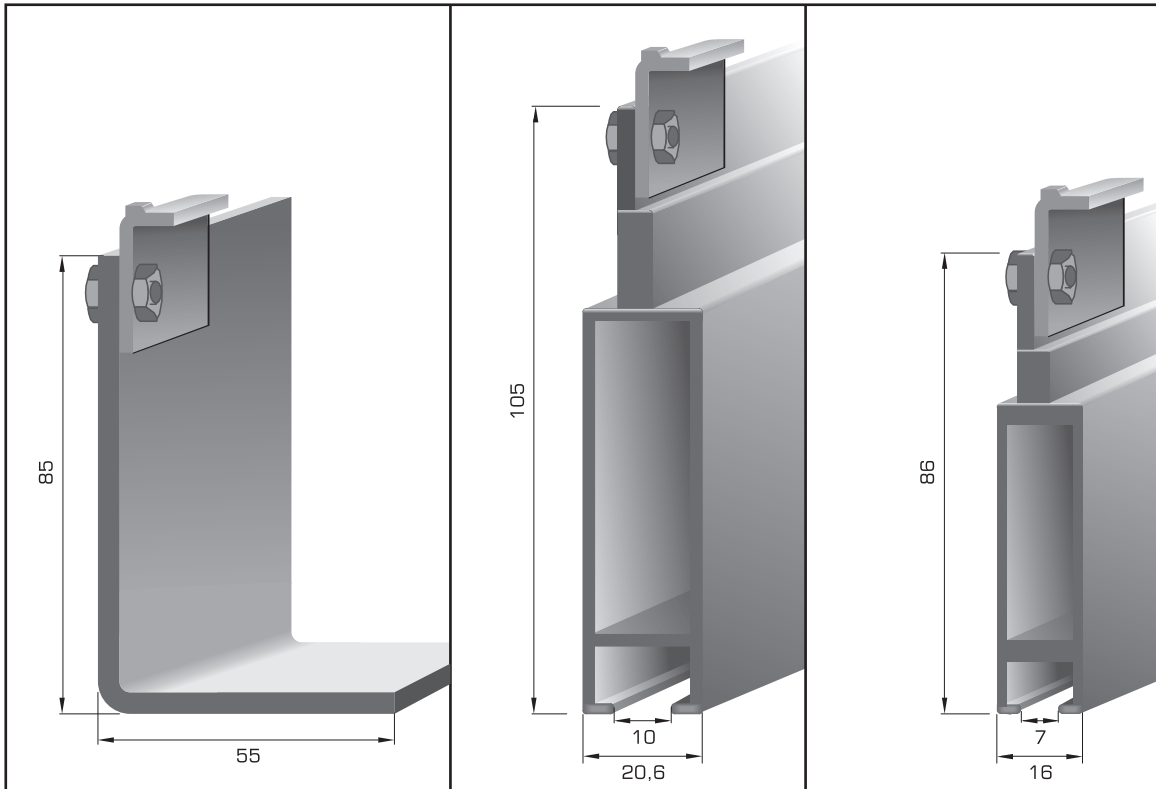
Ausführung	Material-abmessung (mm)	Gewicht (kg / m <sup>2</sup> )	Breite bis ca. maximal (m)	Führungsschienen (mm)
Stahl  feuerverzinkt oder pulverbeschichtet	16 x 4	14	5	50/30/50/3
	18 x 4	15	7	70/30/70/3
	20 x 4	16	9	50/33/50/3
				80/35/80/3 100/35/100/3
	23 x 4	19	22	80/35/80/3 100/35/100/3 140/35/140/3
<b>Mehrgewicht für Querstab = 8 kg/m<sup>2</sup></b>				
Aluminium  pressblank  eloxiert oder pulverbeschichtet	16 x 4	5,5	4	50/38/50/3
	18 x 4	6	6	70/38/70/3
	20 x 4	6,5	8	70/51/70/2,5
	23 x 4	9	14	100/53/100/3
	<b>Mehrgewicht für Querstab = 2,5 kg/m<sup>2</sup></b>		} mit PVC Einlage	
Edelstahl  Oberfläche 2B (III c) V2A - W. Nr. 1.4301 V4A - W. Nr. 1.4571/1.4401	16 x 4	14	5	50/30/50/3
	18 x 4	15	7,5	70/30/70/3
	20 x 4	16	10	80/34/80/3
	23 x 4	19	22	80/34/80/3
	<b>Mehrgewicht für Querstab = 8 kg/m<sup>2</sup></b>			

Weitere Führungsschienen auf Anfrage lieferbar.

### Ballendurchmesser Richtwerte

Achsrohr Ø (mm)	108			133			159			169			194			219			267		
	entspricht Federgehäuse Nr.:												1K			2K					
Material-abmessung	16	16	18	16	18	20	23	18	20	23	16	18	20	23	16	18	20	23	18	20	23
Gitterhöhe (m)																					
1,50	230	245	255	255	260	270	290	260	275	295	260	265	280	300	280	285	290	310	325	335	370
1,75	250	255	265	260	270	285	305	275	280	305	280	285	290	310	290	295	300	320	345	350	385
2,00	260	265	270	270	280	295	315	280	295	315	285	290	305	325	295	300	315	335	350	355	395
2,25	265	275	280	280	290	305	325	290	310	325	295	300	320	340	305	310	325	350	355	365	410
2,50	280	280	295	290	300	320	340	320	320	340	305	310	330	350	330	335	340	360	360	375	430
2,75	290	290	300	300	310	335	360	325	335	360	315	320	340	370	335	340	350	370	370	385	440
3,00	300	300	310	310	320	345	370	330	350	375	335	340	355	385	340	345	355	385	375	395	455
3,25	310	315	325	320	335	350	380	335	360	390	340	345	365	405	345	350	370	405	385	405	465
3,50	320	320	335	330	345	360	390	340	370	400	345	350	375	425	355	360	380	430	390	415	480
3,75	325	325	340	340	355	375	410	350	380	420	350	355	385	440	360	365	385	440	395	430	480
4,00	335	335	350	350	365	385	420	365	390	435	365	370	395	450	370	370	395	450	415	440	500
4,50	350	350	365	370	385	405	440	385	410	460	390	400	415	470	405	410	420	475	440	470	485
5,00	370	370	385	390	405	430	460	405	430	485	420	430	435	495	425	430	445	510	470	505	525

## Rollgitter Endleisten



Stahlwinkelendleiste, seitliche Ausklüpfung  
entsprechend der Führungsschienentiefe

Große Aluminium Endleiste,  
stranggepresst

Kleine Aluminium Endleiste,  
stranggepresst



### Keroll Kerger GmbH

Otto-Hahn-Str. 8 – 10  
D-42369 Wuppertal

Tel.: +49 (0)2 02 / 2 46 57-0  
Fax: +49 (0)2 02 / 2 46 57-50

eMail: [info@keroll.de](mailto:info@keroll.de)  
Internet: [www.keroll.de](http://www.keroll.de)